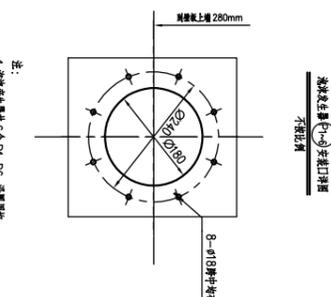
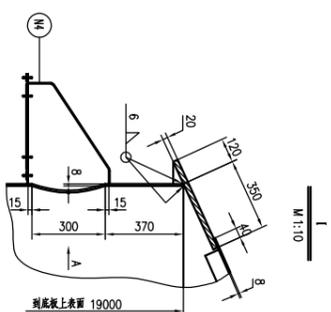
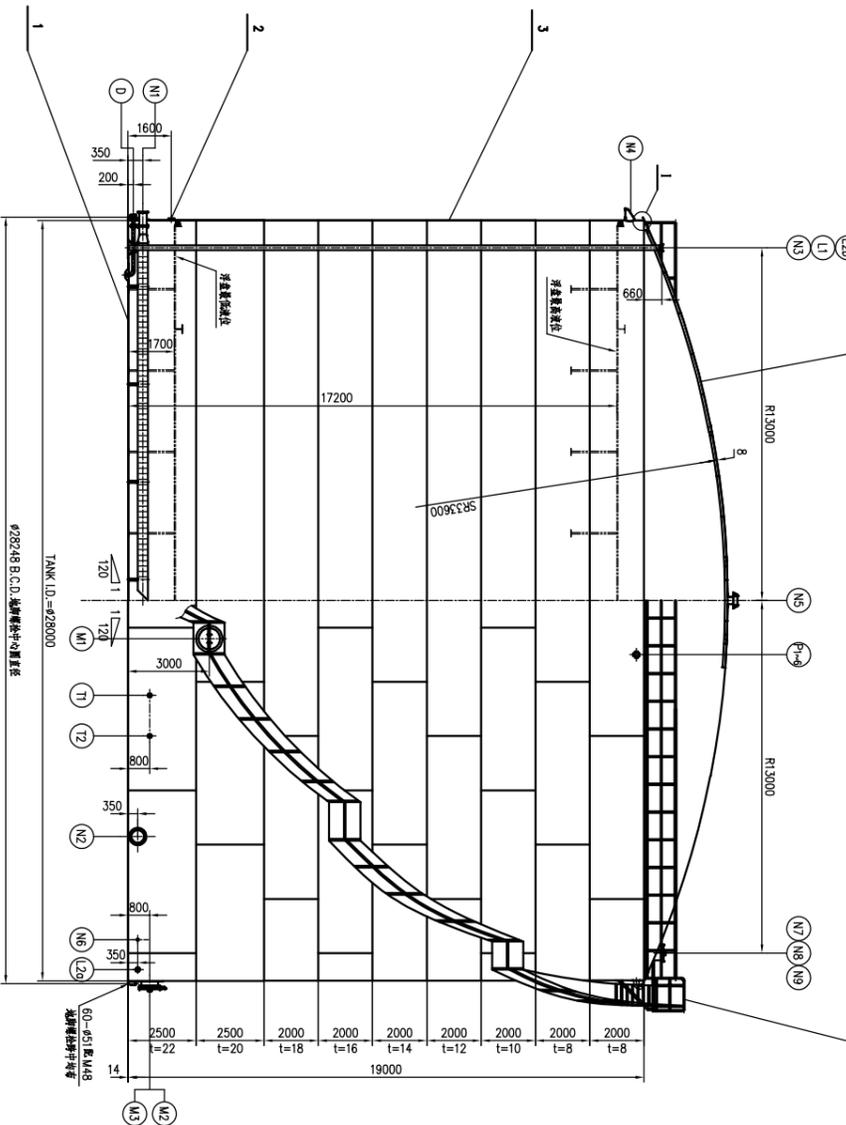


设计压力待定

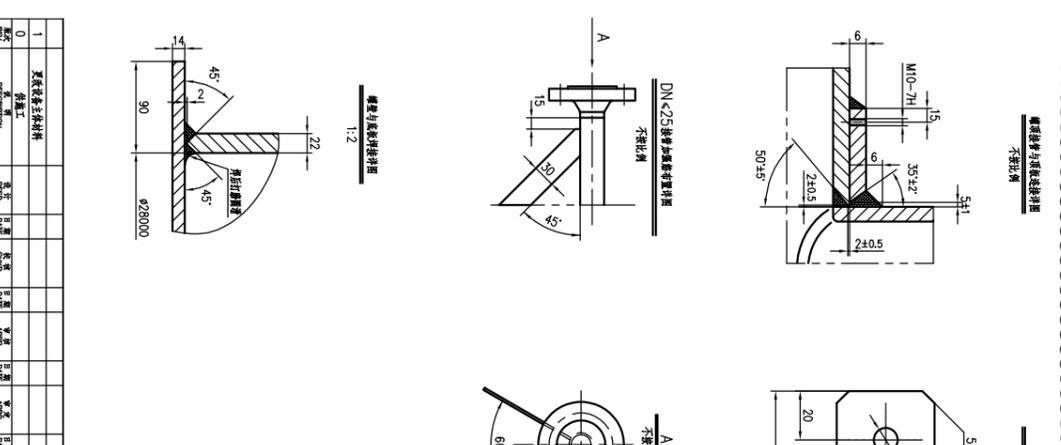
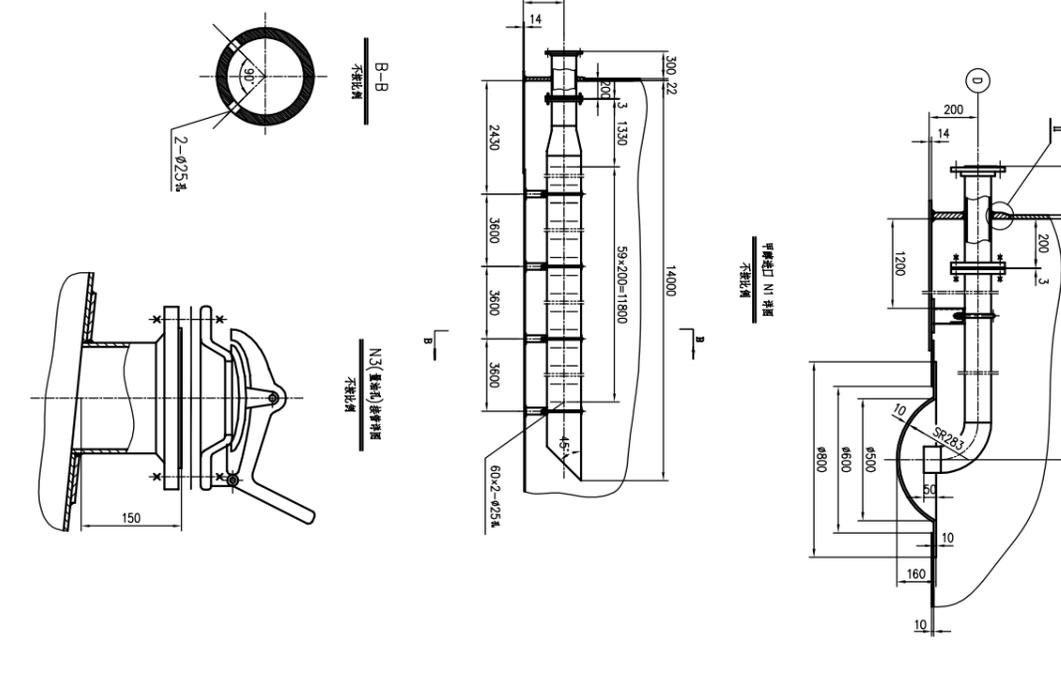
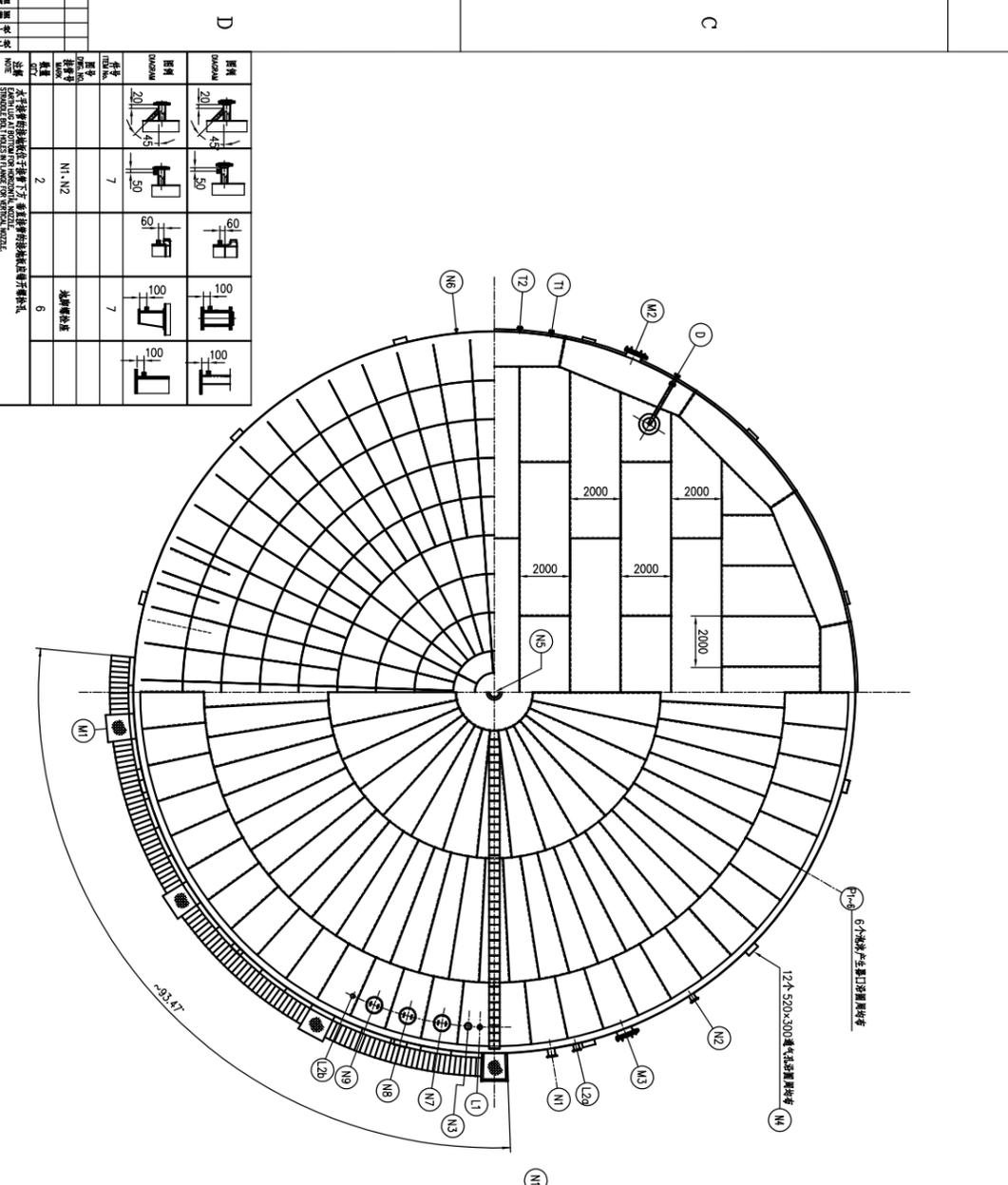


注：
1. 罐体生产共五个P1-P6，沿罐体
周，从东向西依次编号。
2. P180# B-918#在罐壁上开孔。

接管号	接管尺寸	接管尺寸标准	接管材料	接管规格	接管位置	接管用途
N1	400	SH3406-96 PN2.0 MM	FR	14.322	罐顶	呼吸气
N2	400	SH3406-96 PN2.0 MM	FR	14.272	罐顶	呼吸气
N3	150	SH3406-96 PN2.0 MM	FR	罐顶	罐顶	呼吸气
N4	520x300	/	/	/	罐顶	呼吸气
N5	250	/	/	14.172	罐顶	呼吸气
N6	15	SH3406-96 PN2.0 MM	LM	14.172	罐顶	呼吸气
N7-9	500	/	/	/	罐顶	呼吸气
M1	600	/	/	/	罐顶	呼吸气
M2,3	500	/	/	14.222	罐顶	呼吸气
D	100	SH3406-96 PN2.0 MM	FR	14.222	罐顶	呼吸气
L1	6"	ASME B16.5 150# MM	FR	罐顶	罐顶	呼吸气
L2a	1"	ASME B16.5 150# MM	FR	14.172	罐顶	呼吸气
L2b	1"	ASME B16.5 150# MM	FR	14.172	罐顶	呼吸气
T1,2	1 1/2"	ASME B16.5 150# MM	FR	14.172	罐顶	呼吸气
P1-6	180	/	/	/	罐顶	呼吸气

技术要求：
1. 本罐体按 GB50341-2003 以及 GB50128-2005 进行制造、检验和验收。
2. 罐体材料按 GB4726-2000《压力容器用碳素钢和低合金钢钢板及钢带》II 类材料制造。
3. 本罐体采用热镀锌防腐，防腐层厚度按 GB50341-2003 中有关规定执行。
4. 罐体防腐层采用热镀锌防腐，防腐层厚度按 GB50341-2003 中有关规定执行。
5. 罐体防腐层采用热镀锌防腐，防腐层厚度按 GB50341-2003 中有关规定执行。
6. 罐体防腐层采用热镀锌防腐，防腐层厚度按 GB50341-2003 中有关规定执行。
7. 罐体防腐层采用热镀锌防腐，防腐层厚度按 GB50341-2003 中有关规定执行。
8. 罐体防腐层采用热镀锌防腐，防腐层厚度按 GB50341-2003 中有关规定执行。
9. 罐体防腐层采用热镀锌防腐，防腐层厚度按 GB50341-2003 中有关规定执行。
10. 罐体防腐层采用热镀锌防腐，防腐层厚度按 GB50341-2003 中有关规定执行。
11. 罐体防腐层采用热镀锌防腐，防腐层厚度按 GB50341-2003 中有关规定执行。

焊接位置	焊接方法	焊接材料	焊接工艺
A	手工电弧焊	E4303	GB/T 5048-2008
B	手工电弧焊	E4303	GB/T 5048-2008
C	手工电弧焊	E4303	GB/T 5048-2008
D	手工电弧焊	E4303	GB/T 5048-2008



序号	材料名称	规格	数量	单位
1	Q235B	钢板	60	kg
2	Q345B	钢板	49.42964	kg
3	Q235B	角钢	4486	kg
4	Q235B	槽钢	4486	kg
5	Q235B	扁钢	9136	kg
6	Q235B	圆钢	3.1	kg
7	Q235B	螺栓	4060	kg
8	Q235B	螺母	4060	kg
9	Q235B	垫圈	4060	kg
10	Q235B	销	4060	kg

中国承接工程有限公司
CHINA CHENJIE ENGINEERING CO. LTD.
地址：中国北京
电话：010-65001111